

Montering plattförångare i en kyl-/frysbox

Följande anvisningar är till vägledning när en plattförångare skall bockas för att passa in i en kyl- eller frysbox.

Förångaren skall bockas så att den täcker så många sidor som möjligt i boxen, minst två för en kylbox och minst tre för en frysbox. Förångaren ska placeras så högt som möjligt i boxen. Använd det bilagda bockverktyget vid bockning.

- Planera noggrant var förångaren ska placeras. Börja med att bestämma var i boxen hålet ska tas upp där anslutningsröret ska passera ut genom boxväggen. Hålet måste vara minst 32 mm för att kopplingarna ska kunna träs igenom. Det är viktigt att rörets låsning/avlastning med klammer mot förångaren lämnas orörd. Bocka röret i en bukt bakom förångaren om det krävs för att lättare trä ut röret genom hålet.

- Börja med att mäta upp boxens innermått och bestäm var förångarens kant ska bli placerad. Ta hänsyn till att tillräcklig plats ska finnas för rörets dragning till hålet i boxväggen.

- Mät sedan sida för sida in till hörnen i boxen och skriv upp måtten.

- Beräkna var förångaren skall böjas för att passa in i boxen. Det är viktigt att ta med i beräkningen den extra längd som åtgår i de rundade hörnen. I en 90°- bock åtgår 37 mm längd, när bockradien är 22 mm. Kom också ihåg att förångaren monteras 13 mm ut från boxväggen med hjälp av de medpackade plastdistanserna. Det påverkar beräkningen. På nästa sida finns räkneexempel på hur det kan se ut. Förångarens längd i exemplet är 1000 mm.

- Se bifogade ritningar som visar var förångarna kan böjas.

- Fäst en passande bit plywood på arbetsbänken så att ett öppet utrymme skapas under skivan för att ge plats åt förångaren när den bockas.

- Skruva fast bockverktyget på kanten av plywoodskivan, rita en linje 90° mot bockverktyget på skivan, dra också ett hjälpstreck mitt på bockverktyget som sedan sammanfaller med den punkt där bockningen på förångaren börjar

- Börja med att bocka förångaren i den ände som är längst bort från anslutningsröret. Skruva fast förångaren mot plywoodskivan, placerad längs linjen, för att hindra den från att glida över bockverktyget, vilket kan ödelägga förångaren.

- Efter bockningen, märk ut lägena för fästskruvarna i boxen, förborra för de medlevererade skruvarna. Borra ej mer än alldeles igenom plastskiktet och använd inte längre skruvar än nödvändigt eftersom onödigt långa skruvar påverkar isoleringen.

- Installera förångaren i boxen. Om det är nödvändigt kan förångaren böjas lite lätt, eller överbockas, mer än 90°, om det krävs för att få ner förångaren i boxen, och sedan böjas tillbaka när den är i boxen.

Följande exempel visar hur en beräkning kan se ut för att bestämma var förångaren ska bockas.

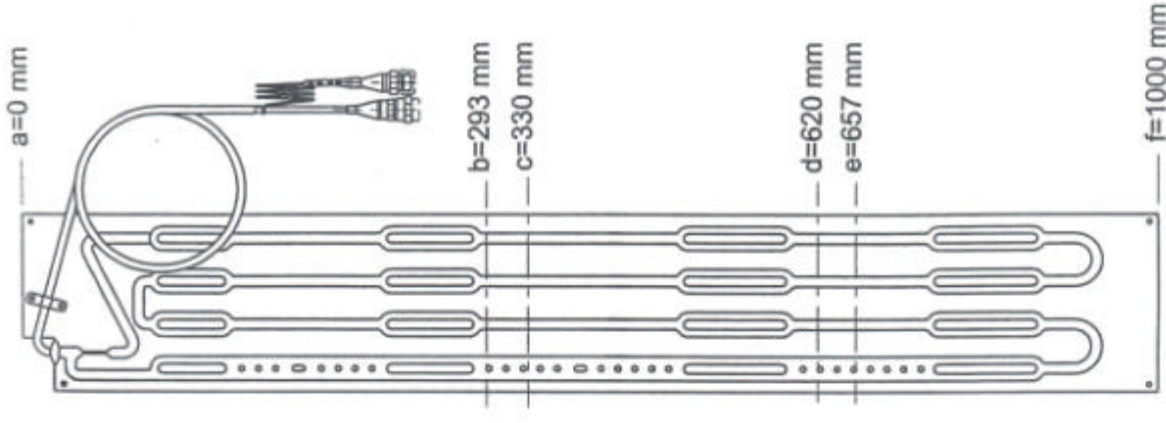
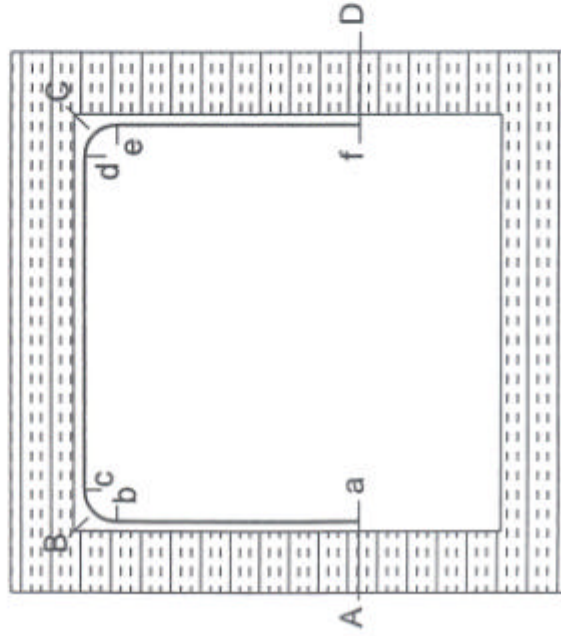
Förångarens längd i exemplet är 1000 mm.

Mät invändigt i boxen från den punkt där förångarens ände blir placerad. I det här exemplet kommer förångaren att täcka tre sidor av boxen.

Avståndet i boxen som kommer att täckas av förångaren är i det här exemplet:

$$\begin{aligned} AB &= 330 \text{ mm} \\ BC &= 340 \text{ mm} \\ CD &= 330 \text{ mm} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} bc &= 37 \text{ mm} \\ de &= 37 \text{ mm} \end{aligned}$$



Beräkna placeringen av första bocken:

$$\begin{aligned} \text{Längden av första sidan (AB)} & 330 \text{ mm} \\ \text{Minska med monteringsdistans} & - 13 \text{ mm} \\ \text{Minska med bredd på första bock} & - 24 \text{ mm} \\ & = 293 \text{ mm} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Placering, början av första bock är} & 293 \text{ mm} \\ \text{Lägg till första bockens längd} & + 37 \text{ mm} \\ \text{Placering, avslut första bocken} & 330 \text{ mm} \end{aligned}$$

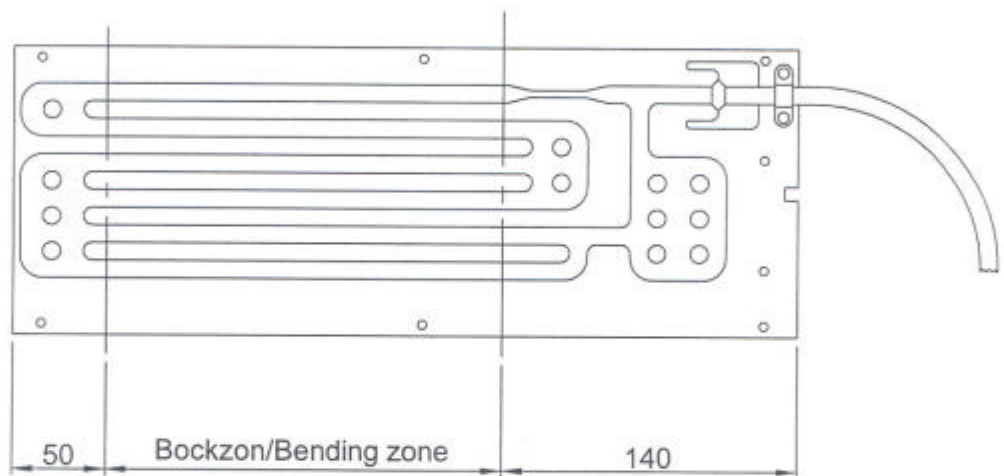
Beräkna placeringen av andra bocken:

$$\begin{aligned} \text{Lägg till andra sidans längd} & 340 \text{ mm} \\ \text{Minska med två distanser} & - 26 \text{ mm} \\ \text{Minska med bredd på andra bock} & - 24 \text{ mm} \\ & = 620 \text{ mm} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Placering, början av andra bock är} & 620 \text{ mm} \\ \text{Lägg till andra bockens längd} & + 37 \text{ mm} \\ \text{Placering, avslut andra bocken} & 657 \text{ mm} \end{aligned}$$

Ritningen ej skalernig

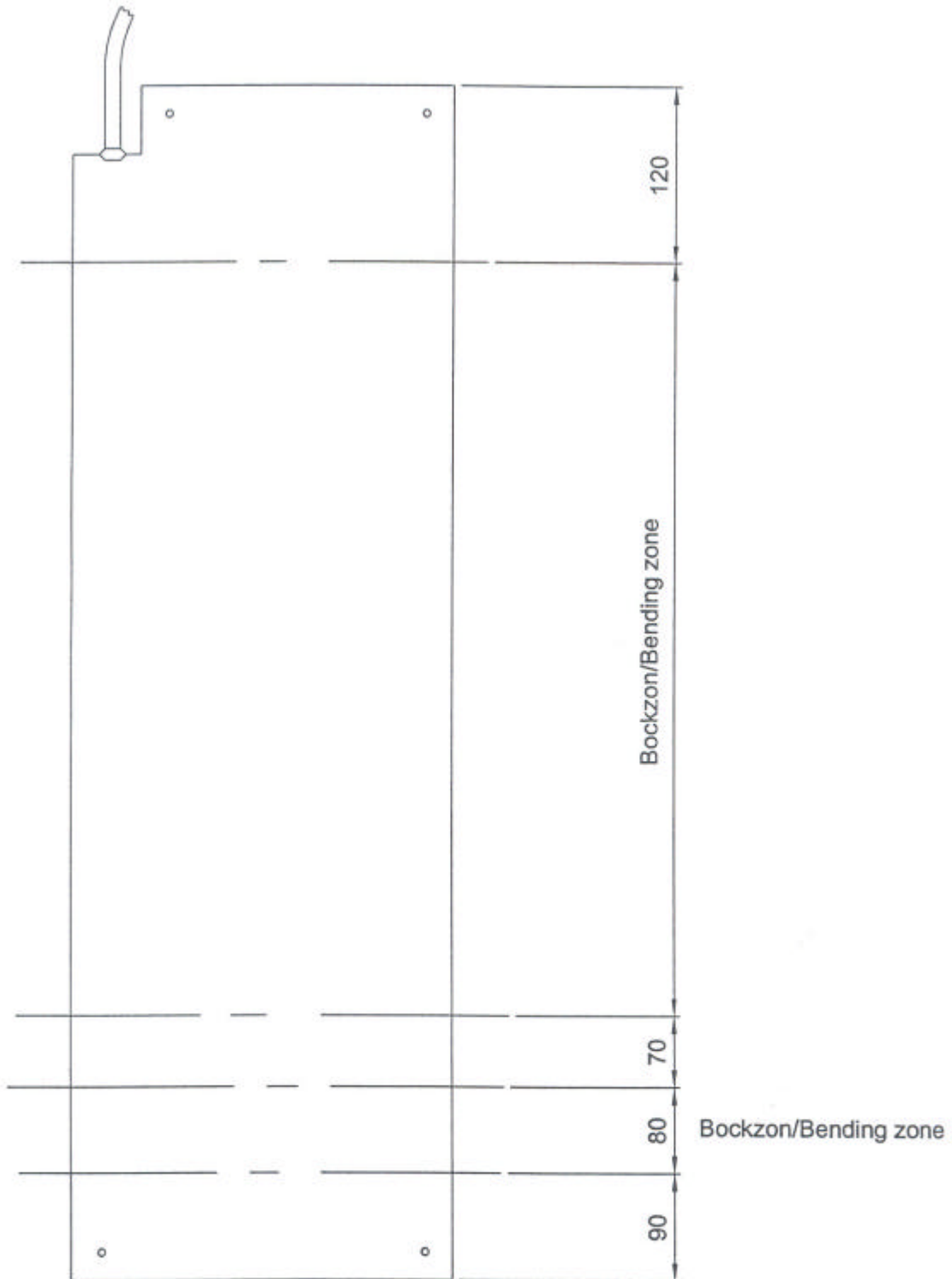
RevNo	Revision note	Date	Signature	Checked
-------	---------------	------	-----------	---------



Böjning
Bending

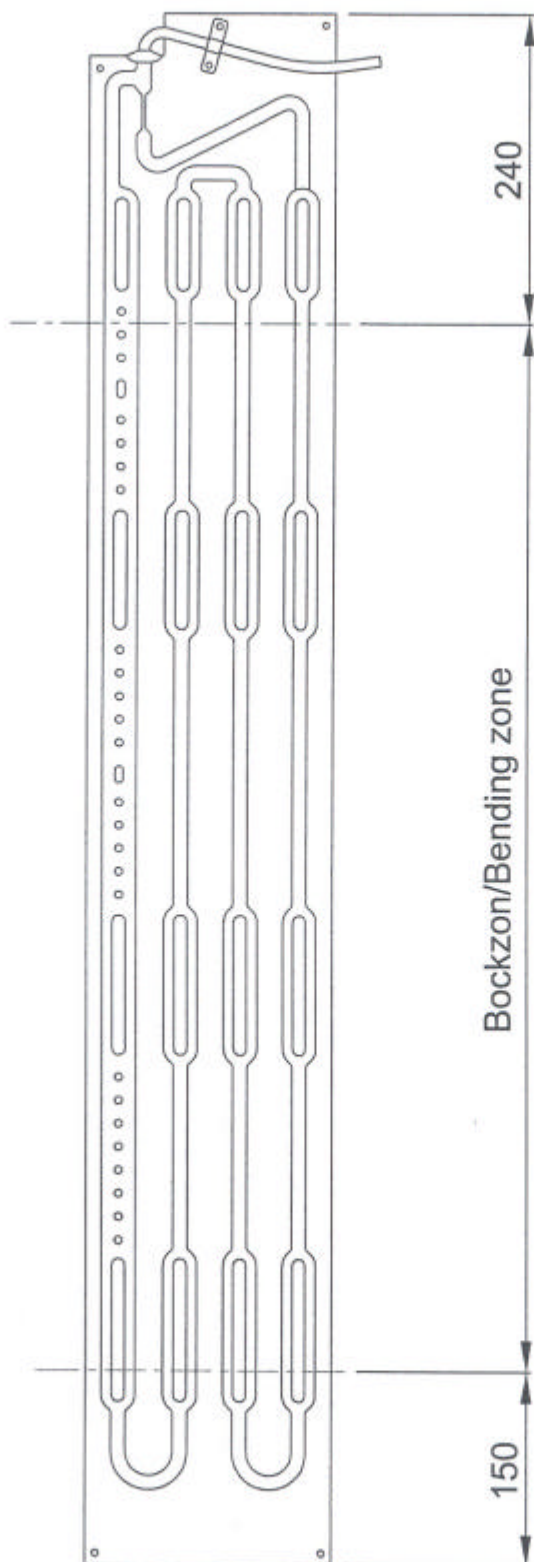
Item no	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc			Article No./Reference	
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale	
Owner Thermoprodukter AB Kalmar			Title/Name Plattförångare 350x130 Flat evaporator		Edition	Sheet
			Drawing number 029024-Bo			

RevNo	Revision note	Date	Signature	Checked
-------	---------------	------	-----------	---------



Böjning
Bending

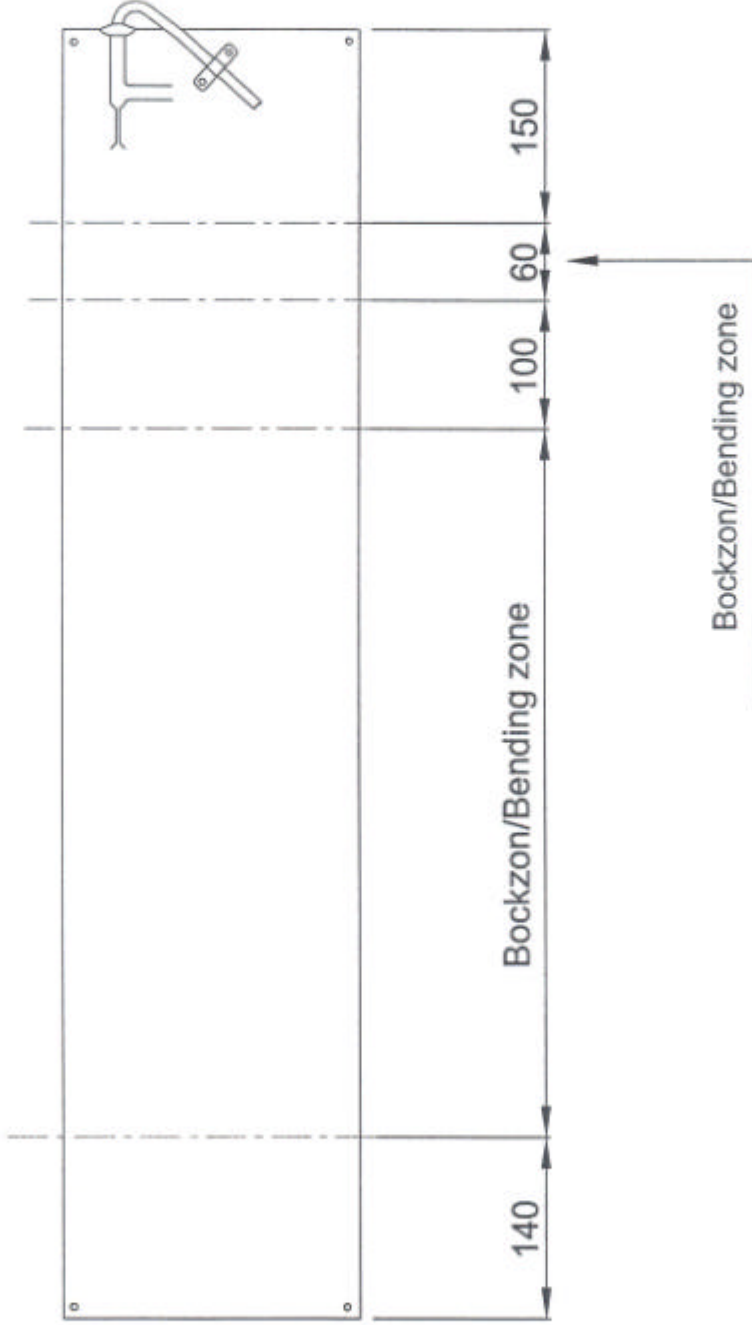
Item no	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc			Article No./Reference	
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale	
Owner Thermoprodukter AB Kalmar			Title/Name Plattförångare 815x210 mm Flat evaporator		Drawing number	Edition Sheet
			029036-Bo			



Bockning
Bending

Material	Quantity	File/Name, description, material, dimension etc	Article No./Reference
Designed by	Checked by	Approved by - date	Date
		Signature	Stamp
Order	Thermoprodukter AB		Part/Name
	Kalmar		Flat evaporator
			1200x190 mm
			Drawing number
			029038-Bo
			Location
			Sheet

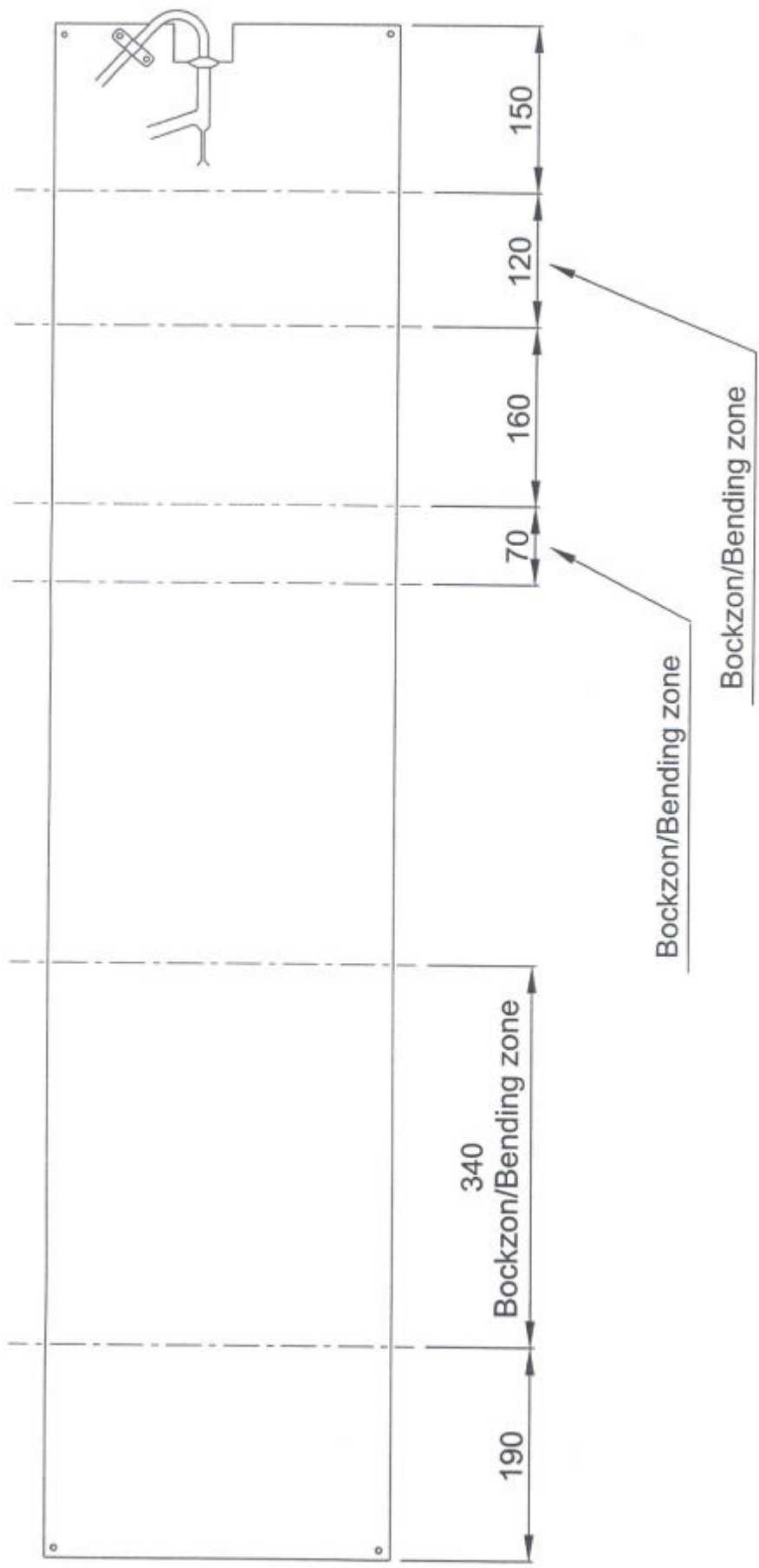
Rev/No	Revision note	Date	Signature	Checked
--------	---------------	------	-----------	---------



Bockning
Bending

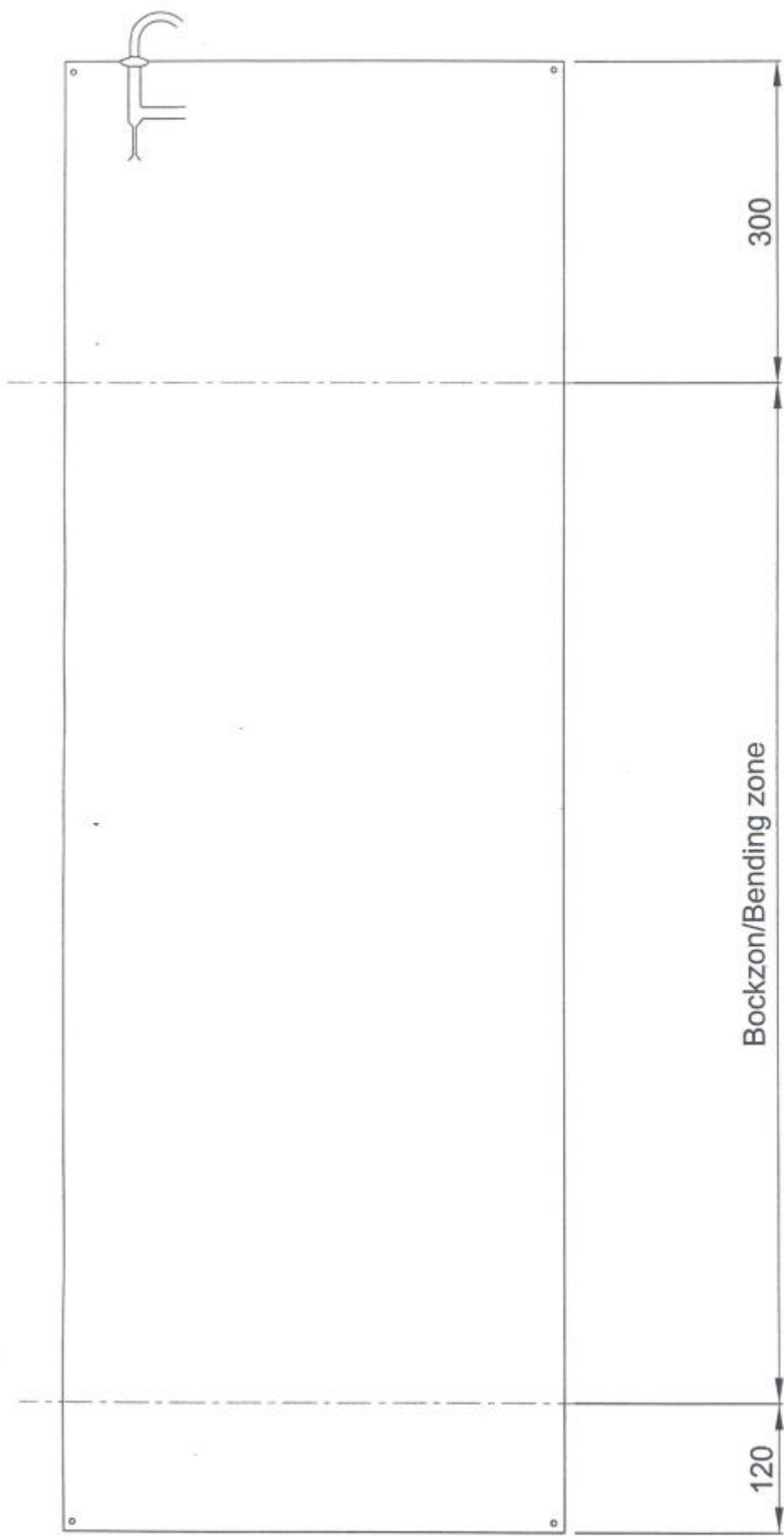
Approved	Quantity	Qty/Name, description, material, dimension etc	Article No./Reference
Designed by	Checked by	Approved by - date	Date
Name		Qty/Name	Date
Thermoprodukter AB		Plattfångare 1000x270 mm	
Kalmar		Flat evaporator	
	Quantity number	Order	Drawn
	029040-Bo		

RevNo/Revision note	Date	Signature/Checked
---------------------	------	-------------------



Material	Quantity	Qty/Name, description, material, dimension etc	Article No./Reference
Designed by	Checked by	Approved by - date	Date
Drawn	Thermoprodukter AB	Plattfångare 1370x305 mm Flat evaporator	
	Kalmar	Drawing number	029023-Bo

Rev/No	Revision note	Date	Signature	Checked
--------	---------------	------	-----------	---------



Bockzon/Bending zone

Bockning
Bending

Material	Quantity	Qty/Name, description, material, dimension etc	Article No./Reference
Designed by	Checked by	Approved by - date	Date
		Change	Rev
Order		Qty/Name Plattförlängare 1500x460 mm Flat evaporator	
Customer		Thermoprodukter AB	
Supplier		Kalmar	
Drawing number		029022-Bo	Sheet

RevNo	Revision note	Date	Signature	Checked
-------	---------------	------	-----------	---------