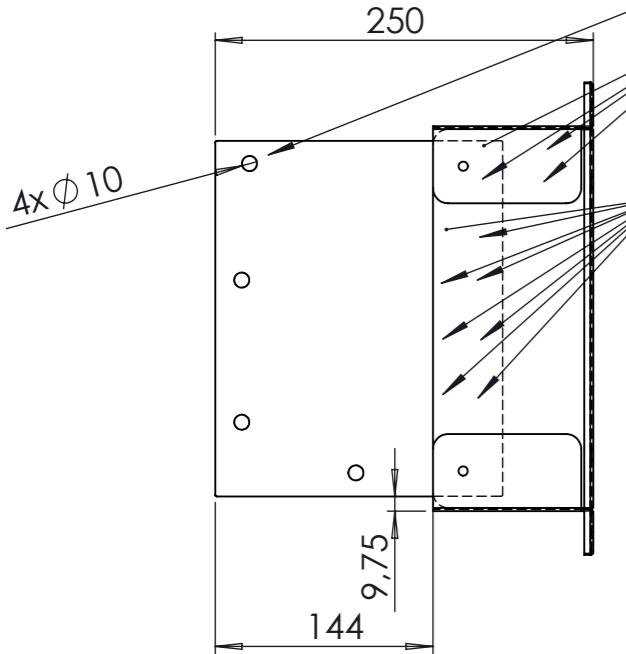


Verificare la posizione dei fori in modo speculare



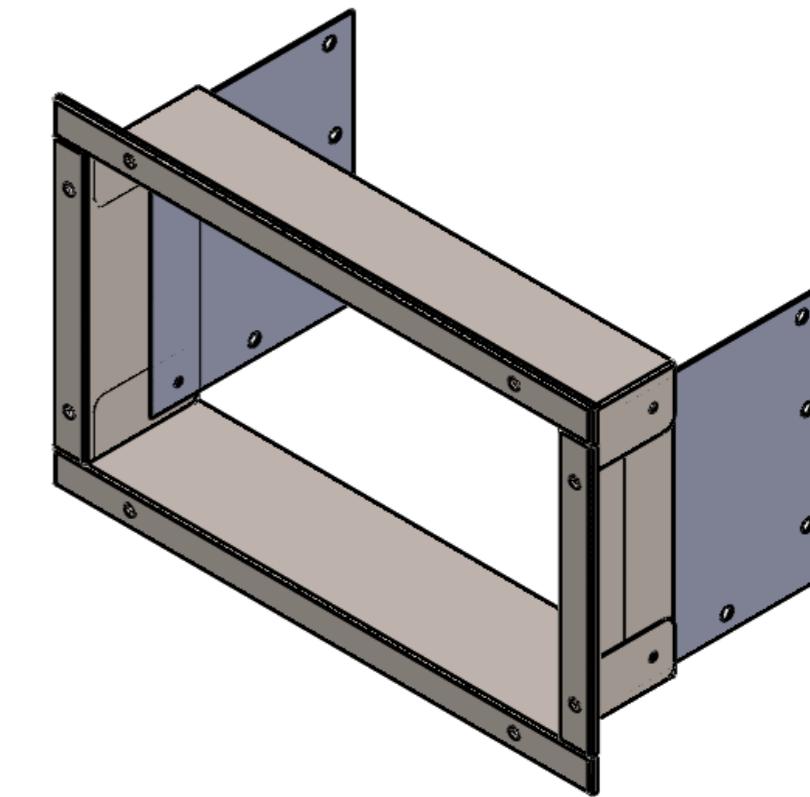
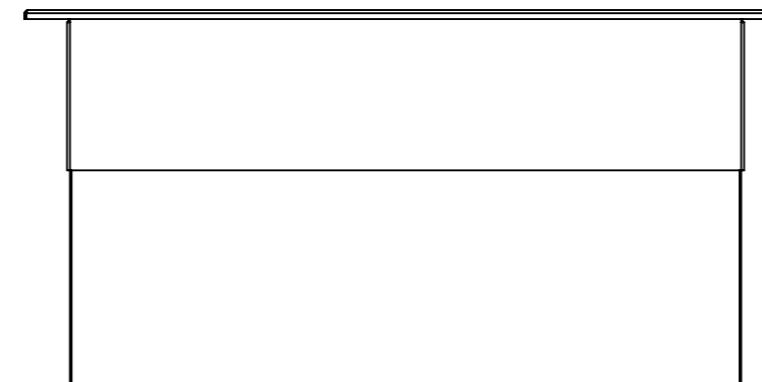
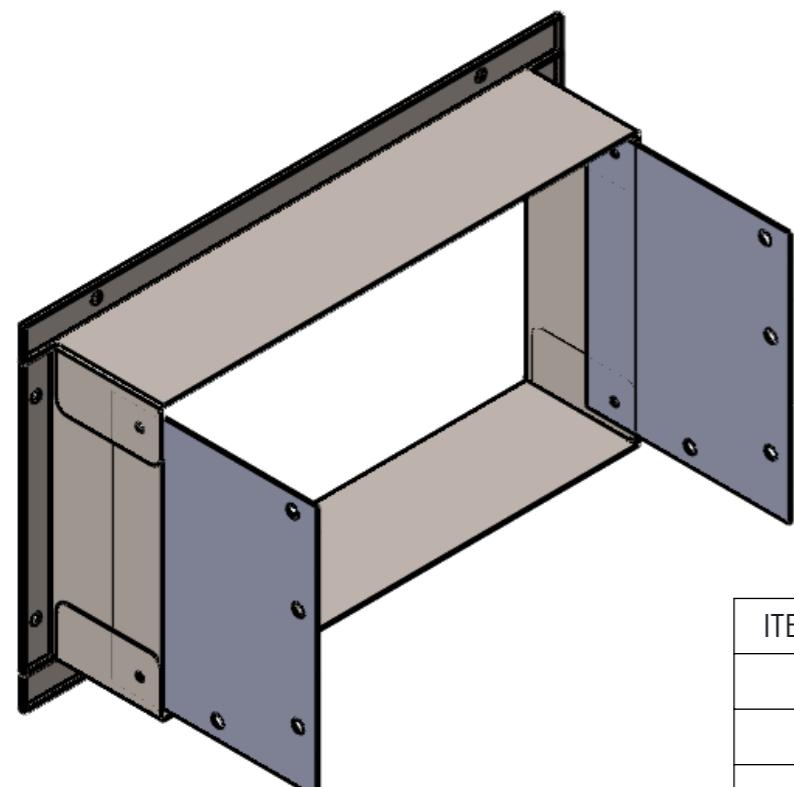
Saldare in 4 punti
sui 4 lati.

$4x \oplus 10$

1

Fori di allineamento componenti

A technical drawing showing a vertical pipe assembly. At the top, there is a rectangular flange with a central hole. A callout line points to this hole, which is labeled with the dimension $\varnothing 6,10$. The pipe itself has a flared bottom section. There are two small circular features at the bottom edge of the flange, indicated by callout lines.



Materiale: Inox 304

ITEM NO.	PART NUMBER	QTY.
1	CGB00215AA_21	2
2	CGB00215AA_41	2
3	CGB00215AA_51	2

TUTTI I MATERIALI E COMPONENTI NON DEVONO CONTENERE PIOMBO, MERCURIO, CADMIO, CROMO ESAVALENTE, BIFENILI POLIBROMURATI (PBB) O ETER DI DIFENILE POLIBROMURATO (PBDE).
(Direttiva 2002/95/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 23 gennaio 2003)

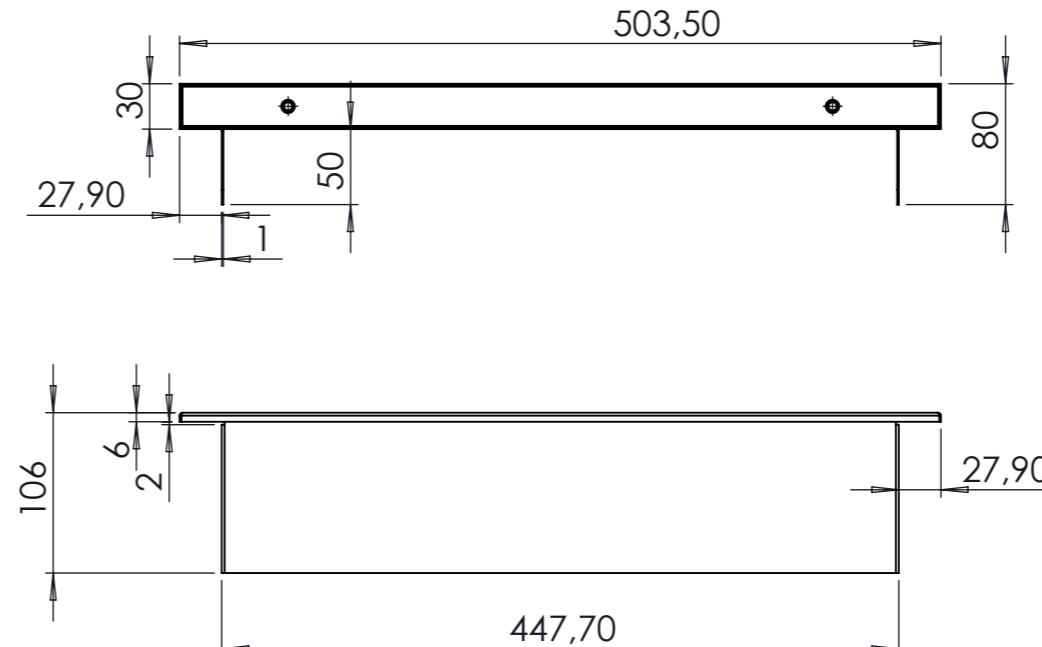
(BIRING 2002, 73; CE GRI Panamericana Europea e del Consiglio del 26 gennaio 2003).

FLANGIA 4 LATI DR30 SILVER										
Pos.	DENOMINAZIONE	Q	Materiale	Stato/Unific.	Peso	Codice				
Tolleranze generali	Caratteristiche speciali da P-PROT		Disegnato		Data	Scala	Cod. provv.			
ISO 2768 - m	 CRITICA  IMPORTANTE					1:5	Sost. il			
	Via dei Ronchi, 11 - 47866 Sant'Agata Feltria (RN) Tel.+39 0541 848 030-Fax +39 0541 848 563	Disegno eseguito con CAD vietata la modifica manuale				CODICE	CGB00215AA			

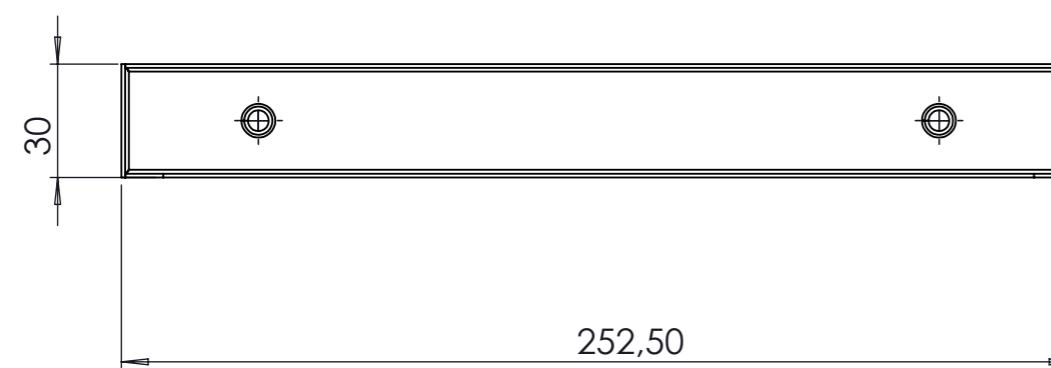
PART NUMBER
GB00215AA_51



1



PART NUMBER
CGB00215AA_41



PART NUMBER
CGB00215AA_21



TUTTI I MATERIALI E COMPONENTI NON DEVONO CONTENERE PIOMBO, MERCURIO, CADMIO, CROMO ESAVALENTE, BIFENILI POLIBROMURATI (PBB) O ETER DI DIFENILE POLIBROMURATO (PBDE).
(Direttiva 2002/95/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 23 gennaio 2003)